

enthalten ist, lässt die glatte Muskulatur der Bronchien erschlaffen und wirkt dadurch broncholytisch. Darüber hinaus steigert Formoterol die mukoziliäre Clearance und verfügt über einen leicht anti-allergischen Effekt.

Das Pulver zur Inhalation wird zweimal täglich angewendet. Dabei ist es wichtig, den Patienten den Umgang mit dem Inhalator genau zu erklären.

Hersteller: AstraZeneca GmbH

Bereits seit Anfang März ist mit den **Wick DuoGrippal® 200 mg/30 mg Filmtabletten** ein neues Kombinationspräparat zur symptomatischen Behandlung von Schleimhautschwellungen in Nase und Nebenhöhlen verbunden mit Kopfschmerzen, Fieber und erkältungsbedingten Schmerzen erhältlich. Es enthält mit Pseudoephedrinhydrochlorid einen Vasokonstriktor sowie das schmerzlindernd wirkende Ibuprofen.

Die Filmtabletten sind für Erwachsene und Jugendliche ab 15 Jahren zugelassen. Bei Bedarf wird, möglichst zu einer Mahlzeit, eine Tablette eingenommen – die Tageshöchstdosis liegt bei sechs Tabletten pro Tag. Die maximale Anwendungsdauer beträgt fünf Tage. Die Tabletten sind in einer Packungsgröße zu 25 Stück erhältlich.



Sportler müssen wissen, dass Pseudoephedrinhydrochlorid bei Dopingkontrollen zu positiven Ergebnissen führt. Hersteller: Procter & Gamble GmbH

## Medizinprodukte

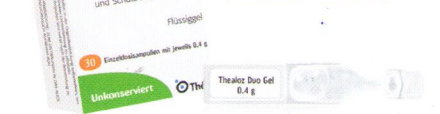
Das seit Mitte März erhältliche **Thealoz® Duo Gel** kommt bei trockenen Augen zum Einsatz. Es enthält das Disaccharid Trehalose, welches mit Wasser einen befeuchtenden und schützenden Film auf den Zellmembranen

bildet, sodass der Verlust der mehrdimensionalen Membranstruktur durch Trockenheit und damit der Zelluntergang vermindert werden. Trehalose stabilisiert die Zellmembran zum einen durch seine antioxidativen Eigenschaften und zum anderen, indem es die Veränderung von Proteinen und die Zerstörung von Lipiden verhindert. Außerdem enthält das Präparat Hyaluronsäure, die eine stabile Schicht auf der Oberfläche des Auges bildet.

Das unkonservierte und phosphatfreie Gel eignet sich besonders bei schwerer Symptomatik des trockenen Auges und stellt eine Therapie-Ergänzung zur

Nacht dar, so der Hersteller. Es wird in einer Packung mit 30 Einzeldosisbehältnissen angeboten.

Hersteller: Thea Pharma GmbH



Seit Kurzem gibt es die **Emsillen® Kinder-Halstabletten**. Sie enthalten Emser Salz und werden bei Halsschmerzen eingesetzt. Die Lutschtabletten sollen zum einen saure Stoffwechselprodukte im Entzündungsprozess abpuffern, wodurch die Schleimhaut abschwillt und Schmerzen nachlassen, so der Hersteller. Außerdem würden festsitzende Beläge über eine Erniedrigung der Adhäsiv- und Kohäsivkräfte des Schleims gelöst und der Heilungsprozess beschleunigt.

Für den Einsatz des Präparates gibt es kein Mindestalter – allerdings sollten Kinder in der Lage sein, Tabletten zu lutschen. Die **Emsillen®** sind zuckerfrei und können auch in Kombination mit



homöopathischen Mitteln angewendet werden. Sie sind in Packungsgrößen zu sechs und zu 30 Lutschtabletten erhältlich.

Hersteller: Siemens & Co. GmbH & Co. KG

Die neuen, apothekenexklusiv vertriebenen **freezies® Kühlkompressen** sind ab Anfang April erhältlich. Sie sind zur



Anwendung bei Kindern ab zwei Jahren geeignet und können beispielsweise bei Prellungen oder auch Insektenstichen angewendet werden. Die mit einer Gel-Kompressen ausgestatteten Pads sollten vom Kunden möglichst immer im Kühlschrank gelagert werden, damit sie im Bedarfsfall sofort einsetzbar sind. Das in der Kompressen enthaltene Kühlgel ist nicht gesundheitsschädlich.

Die Kompressen sind als Pinguin, Eule oder Robbe erhältlich.

Hersteller: Greenlife Value GmbH

## Hinweise zu Arzneimitteln

Seit Kurzem sind die verschreibungspflichtigen **Budenofalk® 3 mg Kapseln** für die tägliche Einmaldosierung in den Indikationen Morbus Crohn und Kollagene Kolitis zugelassen. Sie enthalten



Budesonid, ein Glucocorticoid, welches die bei den Erkrankungen auftretenden Entzündungen lindert. Die Möglichkeit, die gesamte Tagesdosis in einer Einmaldosis zu nehmen, soll die Therapie vereinfachen und die Patientencompliance verbessern.

Hersteller: Dr. Falk Pharma GmbH